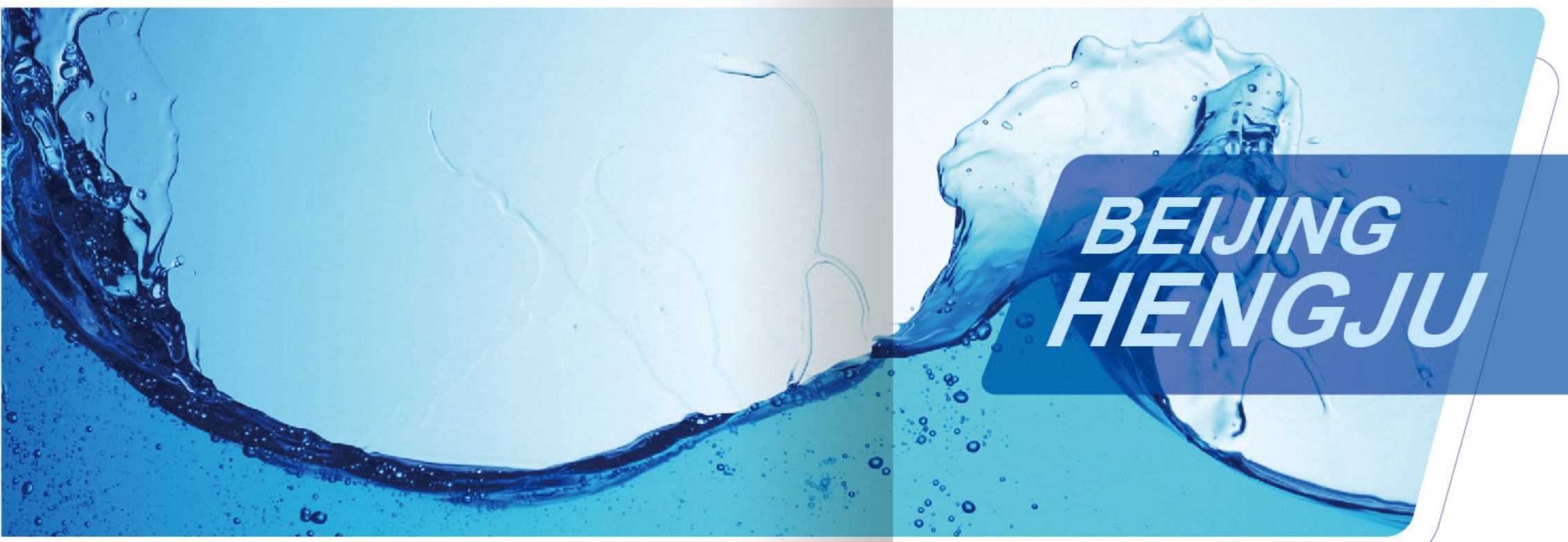
北京恒聚
BEIJING HENGJU



BEIJING HENGJU

北京恒聚
BEIJING HENGJU

北京市恒聚永兴水务科技有限公司
地址：通州区漷县镇潮兴三街8号

河南恒聚永兴水务科技有限公司
地址：河南省开封市兰考县产业集聚区华梁路29号

北京恒聚鼎新机械制造有限公司
地址：北京市通州区都县镇潮兴三街9号
电话：010-80589588-8608
网址：www.hengju.com.cn
邮箱：hjyx@hengju.com.cn

北京恒聚集团

北京市恒聚永兴水务科技有限公司
河南恒聚永兴水务科技有限公司
北京恒聚鼎新机械制造有限公司

BEIJING
HENGJU

目 录
CATALOG

关于企业

服务与产品介绍

案例展示

公司介绍

COMPANY PROFILE

北京恒聚集团成立于1989年，位于北京市通州工业开发区内，集团下设六家全资子公司，并在英国、加拿大、俄罗斯、美国、澳大利亚、以及南非等国家设有分公司和办事处。

北京市恒聚永兴水务科技有限公司、河南恒聚永兴水务科技有限公司、北京恒聚鼎新机械制造有限公司是恒聚集团下设的全资子公司。

其中北京市恒聚永兴水务科技有限公司于2005年成立，注册资金1100万元。是专业从事各行业水处理设备开发、工程设计、安装调试、技术培训及提供售后服务为一体的高科技实业有限公司。

河南恒聚永兴水务科技有限公司于2019年成立，注册资金2000万元。是集团根据业务需求开设的全资子公司。

北京恒聚鼎新机械制造有限公司于2002年成立，注册资金1600万元，是专业设计、制造和销售水处理设备、聚合物溶解装置、化工机械、环保机械为主的机械制造商，现有职工105人，技术工人62人，高级技工10人，工程技术人员20人、高级工程师5人，各种机床加工设备30余台套。2011年5月通过了GB/T19001-2008；GB/T28001-2001；GB/T24001-2004三体系的认证。主要产品：生活污水CMBBR系列一体机、矿业采出水处理HJ-KY系列一体机、气浮机、高效沉淀池、螺旋输送机、水处理药剂投加设备HJ-YJ系列、干粉聚合物配液系统等。

公司秉承“细节决定成败,科技成就未来”的经营理念，期待与您的合作！

企业愿景

成为水处理行业领先的科技公司

企业使命

为客户提供更好服务，为国家创造
更大价值，为员工搭建广阔舞台

核心价值观

诚实 稳健 创造

企业作风

勤奋、严谨、求真、务实

企业荣誉

CORPORATE HONOR

我们的团队

OUR STRENGTHS

公司拥有博士、硕士、本科等多所国内知名院校毕业的专业研究团队，长期从事水处理的相关工作，具有丰富的水处理经验。多年来，北京市恒聚永兴水务科技公司凭借先进的科学技术、现代化的制造设备、严谨的管理手段、奋发的企业精神，不断探索、勇于实践，不断完善管理机制，不断革新水处理技术，取得了良好的经济效益和社会效益。

实验室

会议室

办公大楼

恒聚永兴水务

生产加工车间

办公室一角

客户考察

研究中心

北京恒聚
BEIJING HENGJU

恒聚产品简介

PRODUCT INTRODUCTION

提供服务

产品种类

产品展示

工程案例

服务

技术咨询

针对不同的污水水质，结合类似工程经验，为客户提供合理.优异的技术解决方案。

工艺包设计

在充分了解客户水质情况下，结合小试实验结论及工程经验，提供科学、合理、经济的工艺包。

设备制造与供货

供应满足客户需求的设备，并指导安装。

工艺调试

提供技术的指导调试工作。

售后服务

对提供的设备在质保期内提供免费技术指导及设备维护工作，质保期后对客户进行定期回访工作，对现场运行存在问题给出指导意见，同时在第一时间通知客户技术产品的更新，做到信息共享。

应用行业

市政、煤矿、化工、电力、制药、造纸、印染、电镀、冶金、机械、食品等行业。

产品种类

环保设备

- CMBBR撬装式浮动生物膜反应器系列
- 恒聚多功能一体机污水处理设备HJ-KY系列

菌种

- 气浮机
- 电芬顿一体机
- 高效沉淀器
- 过滤器
- 刮泥装置
- 加药装置

水处理化学品

- 阳离子粉剂产品
- 阴离子粉剂产品
- 两性离子粉剂产品
- 非离子粉剂产品
- 聚二甲基二烯丙基氯化铵类

北京恒聚 BEIJING HENGJU

环保设备

ENVIRONMENTAL PROTECTION EQUIPMENT

CMBBR撬装式浮动生物膜反应器系列

CMBBR污水生物处理技术是恒聚集团近年来在引进美国最新技术，结合中国的 具体国情研发的一种新型污水处理技术， 其全称为撬装式浮动生物膜反应器。该技术融合了多种污水生物处理技术和膜过滤技术的优势，并结合恒聚公司多年水处理工程实践经验，克服了传统工艺流程复杂、出水水质不稳定、运行成本高、填料 寿命短的问题。

CMBBR技术原理

CMBBR技术共有三大技术核心;

核心之一：

在于将流体力学中的流离原理与生物膜工艺、A/O生物处理技术相结合开发出的一种新型浮动生物膜处理技术。该技术中主要采用了浮动的生物膜，它由有机体和它们的特殊的细胞结构组成，吸附在一个载体的表面，形成一个物膜，它是一个动态的水相固定膜技术。

核心技左二：

选用了一种特殊结构的比重接近于水的（约 0.93-0.95mg/L）的填料。它为细菌提供了一个保护性的培养基，一般都是选用高密度聚乙蝙的材料。该载体利用特殊的固一液一气三相运动，悬浮在水中，通过曝气及生物膜的相互作用，反复经过好氧一兼氧一厌氧的处理，获得最大程度的处理效果。而且好氧、兼氧、厌氧环境反复 出现，COD、BOD、SS、NH3-N/NH4+等主要污染物。

核心技之三：

采用了膜过滤作为出水的终端水质处理保证，用膜过滤取代了传统的二沉池工艺，强制将污水全部穿过膜体时，利用膜的机械过滤作用，将出水中残留的少量有机物等污染物去除，出水水质明显优于各种现行的常规生物处理系统，可确保达到一级A标准。

应用领域：

该设备主要应用于，新农村污水处理、住宅小区的中水回用、城镇污水处理、高速服务区污水处理等。

CMBBR 设备实景图及进出水对比图

恒聚撬装水处理设备（CMBBR）

水处理设备进出水效果对比

型号	处理量m/d	外形尺寸（L*w*H）m	总装机功率（KW）
CMBBR -50	0-50	3x2.5x3	2.25
CMBBR -100	50-100	6x2.5x3	3.7
CMBBR-200	100-200	11x3x3	10.5
CMBBR -300	200-300	14x3x3	11.9
CMBBR -400	300-400	17x3x3	15.4

恒聚多功能一体机污水处理设备HJ-KY系列

简介：本技术是传统絮凝过滤技术的发展与创新，根据微水动力学原理、胶体物理化学理论，融合流体边界层及边界层分离、澄清池接触絮凝理论。本套设备包括：S型混合反应舱、搅拌絮凝设备舱和多层多介质过滤设备舱。

设备特点：占地面积小，处理能力大，出水水质稳定等特点

应用领域：采矿水处理、洗煤水处理等领域

螺旋输送机

简介：螺旋输送机是旋转的螺旋叶片将物料推移而进行螺旋输送，螺旋输送机旋转轴上焊接螺旋叶片，叶片的面型根据输送物料的不同而特定制作。 我公司生产有轴螺旋输送机、无轴螺旋输送机，有轴螺旋输送机适用于无粘性的干粉物料和小颗粒物料.而无轴螺旋输送机适合输送机由粘性的和易缠绕的物料。

设备特点：结构紧凑、维修简单、输送量大、不易堵塞、使用寿命长等特点。

应用领域：应用于各行业污水处理的污泥输送、以及固体干粉的投加。

气浮机

简介：平流式气浮机是溶气系统在水中产生大量的微细气泡，使空气以高度分散的微小气泡形式附着在悬浮物颗粒上，造成密度小于水的状态，利用浮力原理使其浮在水面，从而实现固-液分离的水处理设备。

特点：我公司生产的气浮机具有投资少、占地面极小、自动化程度高、操作管理方便等特点。

应用领域：化工废水、涂料废水等工业废水都有应用。

催化氧化设备

简介：铁碳微电解和芬顿反应的组合设备。在不通电的情况下,利用金属腐蚀原理法，在废水中填充的微电解材料自身产生1.2V电位差对废水进行电解处理，以达到降解有机污染物的目的。再经过过氧化氢（H2O2）与2价铁离子的混合溶液把大分子氧化成小分子，把小分子氧化成水和二氧化碳，同时FeSO4可以被氧化成3价铁离子，有一定的絮凝作用，3价铁离子变成氢氧化铁，有一定的网捕作用，从而达到水处理的目的。

特点：不需要投加二价铁可以大幅度降低药剂投加成本且铁泥量小、设备占地面积小处理周期短、处理效率高。

应用领域： 难降解、B/C低、高难度的工业废水以及应用于污水终端的提标改造项目。

高效沉淀池

原理：高效沉淀池是根据浅层沉淀理论设计出的一种高效组合式沉淀池，在沉降区域设置许多密集的斜管或斜板，使水中悬浮物在斜管或斜管中进行沉淀，水沿斜管或斜板上升流动，分离出的污泥在重力作用下沿斜管或斜板流向池底，再集中排出。

特点：处理能力高，缩短颗粒沉降距离从而缩短沉淀时间，停留时间短，占地面积小。

应用领域：市政污水、工业污水处理的预处理亦可以作为终端处理工艺。

过滤设备

原理：利用石英砂、活性炭、无烟煤等填料作为过滤介质，在一定的压力下，把浊度较高的水通过一定厚度的粒状或非粒的填料过滤，有效的截留除去水中的悬浮物、有机物、胶质颗粒、微生物、氯、嗅味及部分重金属离子等，最终达到降低水浊度、净化水质效果的一种高效过滤设备。

特点：过滤面积大，压力损失小，可实现大流量高精度过滤。

应用领域：发电、冶金、化工、造纸、饮料等行业污水处理的前后期过滤处理。

加药装置

简介：主要有溶液箱、计量泵、过滤器、安全阀、止回阀、压力表、缓冲罐、液位计、控制柜等组成一体化安装在一个底座上。用户只需将组合式加药装置安放在加药间，将进水口、出药口接好并接通电源即可启动投入运行，这种工厂化的整套装置，可大大减少设计和现场施工的工作量，对整机系统的质量、安全和现场投运提供了可靠的保证。

特点：灵活调节，灵活配置，可远程操控。

应用领域：市政污水、工业污水、工业循环水等。

过滤设备

简介：我公司生产的中心传动浓缩刮泥机主要由大梁及拦杆、进口管、传动装置、电器箱、稳流筒、主轴、浮渣耙板、刮集装置、水下轴承、、浮渣耙板等组成。中心传动浓缩刮泥机能进一步分离浓缩池污泥中的自由水分，以减少污泥的体积，提高污泥浓度，将浓缩后污泥排除池外。

特点：刮泥板采用对数螺旋曲线形式，并采用胶轮支撑沿池底行走，刮泥效果好，对池底的要求较低。

应用领域：主要用于城市污水以及工业污水处理中污泥浓缩池中，排除沉降在池底的污泥和撇除池面的浮渣。

水处理化学品

STRAIN

北京恒聚
BEIJING HENGJU

目前我公司生产的HENGFLOC系列产品广泛应用于在水处理相关行业，主要包括阳离子粉剂产品、阴离子粉剂产品、非离子粉剂产品、两性离子粉剂产品以及聚二甲基二烯丙基氯化铵类产品。

公司目前已经向国内各行业提供水处理化学产品长达十多年，目前已经成为该行业的领军供应商。国内很多污水处理厂、化工厂、选矿厂、食品厂、酿酒厂、制药厂、造纸厂等均采用我公司的产品。近些年，我们的产品在国外的水处理市场也有一定的占有率。

我公司产品主要用于以下领域：

城市污水处理

工业污水处理

饮用水处理

城市水处理

HENGFLOC系列产品在城市污水处理中主要用于固液分离。

■ 城市污水第一级处理。通常将阴离子聚合物和无机（或有机）助凝剂联合使用，减轻第二级处理中的生物负载。另外，第一级澄清池的体积可以通过加入聚合物加快沉降速度来减少从而大大降低投资成本。

■ 活性污泥处理。产品通常完全依靠具体要求来选择，一般情况下，要求使用中、高电荷阳离子聚合物。

■ 消化污泥处理。通常高电荷阳离子效果更佳，而分子量的选择取决于固液分离工艺。

工业污水处理

恒聚HENGFLOC系列聚合物、助凝剂广泛应用于各种工业污水的处理。主要包括:

■ 造纸 ■ 纺织业 ■ 皮革业 ■ 石油化工 ■ 油田采出水
■ 化工 ■ 食品业 ■ 酿酒业 ■ 电镀业 ■ 制药 ■ 屠宰业

饮用水处理

水净化工艺包括浓缩、沉降、浮选和过滤。大多数情况下要求加入助凝剂后再加入絮凝剂，从而产生巨大的絮体以提高固液分离的速度。饮用水工业一般都采用聚丙烯酰胺和聚二甲基二烯丙基氯化铵等有机絮凝剂和助凝剂进行净化澄清处理。很多年前在澄清工艺中只有无机助剂，随着有机助剂的发展，聚二甲基二烯丙基氯化铵、聚胺已经完全或部分取代了从前的无机助凝剂，其优点主要有:

■ 药剂用量降低为原来的1/5至1/10。
■ 缩小污泥体积，从而减小污泥脱水成本。
■ 增加固液分离因数，从而减少浓缩容量，降低投资成本。
■ 对处理的水的pH值没有影响。
■ 扩大了pH值的处理范围。不带入可溶性金属铝、铁等。

北京恒聚 BEIJING HENGJU

阳离子粉剂产品

产品名称	阳离子电荷量	分子量
HENGFLOC 80607	很低	低/中
HENGFLOC 80610	很低	中
HENGFLOC 80612	很低	高
HENGFLOC 81207	低	低/中
HENGFLOC 81210	低	中
HENGFLOC 81212	低	高
HENGFLOC 82407	低/中	低/中
HENGFLOC 82410	低/中	中
HENGFLOC 82412	低/中	高
HENGFLOC 83207	低/中	低/中
HENGFLOC 83210	低/中	中
HENGFLOC 83212	低/中	高
HENGFLOC 83907	中	低/中
HENGFLOC 83910	中	中
HENGFLOC 83912	中	高
HENGFLOC 84807	中	低/中
HENGFLOC 84810	中	中
HENGFLOC 84812	中	高
HENGFLOC 85607	中/高	低/中
HENGFLOC 85610	中/高	中
HENGFLOC 86607	中/高	低/中
HENGFLOC 86610	中/高	中
HENGFLOC 87406	高	低
HENGFLOC 88010	高	中
HENGFLOC 88206	高	低

阴离子粉剂产品

产品名称	阴离子电量	分子量
HENGFLOC 60508	非常低	低
HENGFLOC 60510	非常低	低/中
HENGFLOC 60512	非常低	中
HENGFLOC 60712	非常低	中
HENGFLOC 60714	非常低	中
HENGFLOC 61010	非常低	中
HENGFLOC 61414	低	中
HENGFLOC 61418	低	高
HENGFLOC 62014	低	中
HENGFLOC 62020	低	很高
HENGFLOC 62022	低	超高
HENGFLOC 62414	低/中	中
HENGFLOC 62420	低/中	很高
HENGFLOC 62424	中/低	超高
HENGFLOC 62523	低/中	超高
HENGFLOC 62526	低/中	超高
HENGFLOC 62712	中	中
HENGFLOC 62716	中	中/高
HENGFLOC 62718	中	高
HENGFLOC 62720	中	很高
HENGFLOC 63016	中	中
HENGFLOC 63018	中	高
HENGFLOC 63020	中	很高
HENGFLOC 63023	中	超高
HENGFLOC 63026	中	超高
HENGFLOC 63028	中	超高
HENGFLOC 63214	中	中
HENGFLOC 63620	中	很高
HENGFLOC 64014	中/高	中
HENGFLOC 64020	中/高	很高
HENGFLOC 64026	中/高	超高
HENGFLOC 64028	中/高	超高
HENGFLOC 64814	高	中
HENGFLOC 64820	高	很高
HENGFLOC 64826	高	超高

北京恒聚 BEIJING HENGJU

非离子粉剂产品

产品名称	分子量
HENGFLOC 70006	中
HENGFLOC 70008	中/高
HENGFLOC 70010	高
HENGFLOC 70012	很高

聚二甲基二烯丙基氯化铵

产品名称	形态	浓度	表观粘度
HENGFLOC 100	液体	60%	低
HENGFLOC 101	液体	40%	低/中/高

产品名称	形态	特性粘数
HENGFLOC 105	珠状	低
HENGFLOC 109	珠状	中

工程案例

ENGINEERING CASE

白音华三号矿
水处理工程
(10000m³/d)

北京市通州区
生活污水处理工程
(250m³/d)

河南化工企业
废水处理工程
(800m³/d)

辽阳化工厂
污水处理工程
(150m³/d)

白音华三号矿水处理工程（10000m³/d）

内蒙古日音华3#露天矿综合水处理设备用于坑内排水(包括汇集的雨水及疏干水)净化处理，处理水量400m3/h,由3#露天　矿坑内排水泵经给水管打入污水蓄水池，在通过污水输送泵进入到污水综合处理系统；　净化处理后用于3#露天矿生产用水，剩余部分通过清水供水泵送至加压泵站调节水池,终排入高力罕水库。在白音华电厂建成后，供给电厂。

进出水指标

	浊度	化学需氧量 COD(mg/L)	氟化物 (mg/L)	总氮 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	石油类 (mg/L)	粪大肠菌群 (个/L)	总磷 (mg/L)
原水	80.2	80.2	1.31	1.81	1.23	0.1	12000-150000	0.06
出水	2	2	0.65	0.64	0.11	--	< 3	0.0105

河南化工企业废水处理工程（800m³/d）

河南化工企业主要生产二甲基二烯丙基氯化铵、聚胺、二甲基乙醇胺等产品，废水COD高，氨氮含量高，普通菌种难以处理，采用恒聚公司研发的菌种，废水达标排放。

污水自流进入污水调节池，通过泵打入UASB池，UASB自流出水进入，AO也 AO池 出水经过二沉池沉降，出水达标排放。

进出水指标

进水	pH	CODcr（mg/L）	氨氮（mg/L）	SS（mg/L）
原水	8.2	4465	315	415
出水	7.2	≤115	≤9	≤27

北京市通州区生活污水处理工程（250m³/d）

污水主要包含冲厕水、淋浴水、洗涤废水等，污水可生化性好。

污水通过提升泵打入CMBBR处理设备，在处理设备1区进行水质均衡，停留时间1.5小时。水随后溢流进入2区，在2区内逐步反应，水中污染物被生化处理，停留时间约为5小时。在2末端水溢流进入3区，3区中安装有膜组，通过膜过滤得到产出水。

设计图

项目现场设备图

进出水指标

	pH	CODcr（mg/L）	氨氮（mg/L）	总磷（mg/L）	SS（mg/L）
进水	7.8	312.6	29.1	3.5	30
出水	7.2	≤30	≤1	≤0.3	≤5

辽阳化工厂污水处理工程

以聚後酸减水剂大单体为主导，纺织印染助剂，多功能整理剂等多种非离子表面活性剂为补充的 完善的产品体系。产品广泛应用于建筑，日用化工，医药，纺织印染，涂料，油墨，金属加工等多个领域。主要产品有异构醇聚氧乙烯醚系列，脂肪酸聚氧乙烯酯系列,乙二醇苯座，丙二醇苯st甲氧基聚乙二醇(MPEG)系列，烯丙基聚氧乙烯涎系列，亲水性氨基硅油改性剂等，分散剂，功能整理剂，聚乙二醇系列，甘油醌系列等多种化工产品。

根据水质情况并结合我公司针对该类废水已有的成熟技术，采用预处理系统+生化处理系统相结合的工艺作为Bk废水的处理方案

项目	PH	COD（mg/1）	TN（mg/1）	TP（mg/1）	SS（mg/1）	油类（mg/1）
车间生产污水	5.67	6168.6	30.81	3.135	185	96.46

出水水质达到《辽宁省污水综合排放标准》DB211627-2008

项目	PH	COD（mg/1）	BOD（mg/1）	SS（mg/1）	TN（mg/1）	氨氮（mg/1）	TP（mg/1）
指标	6~9	≤300	≤100	≤200	≤35	≤25	≤4

工程案例

EXHIBITION OF SOME PROJECTS